

SOUDAFOAM MAXTWO HFO Ficha Técnica

Data de revisão: 25/05/2021

Página 1 de 6

Descrição do produto:

Soudafoam MAXTWO HFO é uma espuma projetável de poliuretano, de alta qualidade, rápida, de 2 componentes, para isolamento, enchimento e selagem, em aplicações profissionais e industriais. É estanque ao ar e à água, mas permeável ao vapor. A espuma é produzida "in situ". É fornecido numa caixa que contém dois cilindros portáteis, descartáveis e pressurizados que não necessitam de fonte de alimentação externa, sem pressão extra e sem bombas. Os dois tanques estão ligados por mangueiras à pistola dispensadora, equipada com bicos especiais desenvolvidos para assegurar a produção de uma espuma de alta qualidade. A Soudafoam MAXTWO HFO contém um propulsor ambientalmente seguro, não inflamável, não VOC, de GWP ultra-baixo (<1) e um ODP zero que cumpre os regulamentos mais recentes da UE e EUA que proíbem todos os propulsores CFC, HCFC e HFC.

Propriedades técnicas da espuma:

Propriedade	Valor	Unidade	Método
Densidade	28	kg/m ³	EN 1602
Força compressiva @ 10%	+/-100	kPa	EN 826
Condutividade térmica inicial @10°C	+/-21	mW / (m·K)	EN 12667
Quantidade de células fechadas	>90	%	ISO 4590
Absorção de água	<0,2	Kg/m ²	EN 1609
Classificação ao fogo*	E		EN 13501-1
Estabilidade dimensional (comprimento & largura / espessura). 70 °C / 90 % H.R.	≤9 / ≤5	%	EN 1604
Tempo de gel	30	s	

Os valores mencionados são típicos para as amostras de produção, mas não são especificações de venda.

* Nota: as classificações de incêndio não se destinam a refletir os riscos apresentados por este ou por qualquer outro material, em condições reais de incêndio.

Área de aplicação:

Soudafoam MAXTWO HFO é adequado para muitas utilizações na construção e em aplicações industriais. Pode ser utilizado como isolamento térmico, suporte estrutural, para reparações, enchimento e selagem de vazios e fissuras. Este produto não é adequado para aplicações de suporte de carga (por exemplo, pavimentos, telhados, ...) que requerem uma maior resistência compressiva.

Recomendações de utilização:

Armazenamento		
Temperatura	15°C - 25°C	Temperatura de armazenamento mais alta acelerará o envelhecimento
Condições		Armazenar em posição vertical e ambiente seco

Observação: Esta versão da Ficha Técnica substitui todas as versões anteriores. As diretivas constantes deste documento são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência e são submetidos em boa-fé. Em resultado da diversidade de materiais e substratos, há uma enorme quantidade de possíveis aplicações que estão fora do nosso controle. Como tal, não podemos aceitar qualquer responsabilidade sobre os resultados obtidos. Em todas as situações, recomendamos a realização de ensaios preliminares. A Soudal reserva-se o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

Aplicação		
Temperatura ambiente	15°C - 35°C	
Temperatura do substrato	15°C - 35°C	Uma temperatura demasiado baixa ou demasiado alta pode ter um efeito negativo na espuma (adesão)
Temperatura dos componentes	15°C - 25°C	Temperaturas demasiado altas ou demasiado baixas podem ter uma influência negativa na relação da mistura e na qualidade da espuma
Condições do substrato	Seco e limpo	Boa adesão em todas as superfícies (com exceção de PE, PP e PTFE). Materiais como óleo, gordura, pó, detritos soltos, água e gelo podem afetar a aderência. Substratos como alumínio e aço podem necessitar de tratamento com um primário ou um revestimento. Uma superfície húmida pode causar furos, bolhas, uma alta percentagem de células abertas, resistência mecânica deficiente, potencial encolhimento e fraca aderência. Devido à reação exotérmica, os substratos devem ser resistentes ao calor. Em caso de dúvida, a adesão e/ou a resistência térmica devem ser verificadas no substrato ou numa amostra análoga.

Para mais informações sobre o produto e instruções detalhadas: consulte o guia de produto e aplicação.

Boas Práticas	
Preparação do sistema:	• Antes de utilizar, agite ambos os cilindros durante aproximadamente 20 segundos • Aplique lubrificante no bocal da pistola de aplicação • Fixe a extremidade da mangueira vermelha ao cilindro ISO e a extremidade da mangueira azul ao cilindro POLY. Aperte bem com a chave incluída. A chave é desenvolvida para deformar, se for aplicada pressão excessiva • Abra lentamente as válvulas de ambos os cilindros até que fiquem completamente abertas. Verifique se há fugas e avalie o fluxo de líquido dentro das mangueiras

Observação: Esta versão da Ficha Técnica substitui todas as versões anteriores. As diretivas constantes deste documento são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência e são submetidos em boa-fé. Em resultado da diversidade de materiais e substratos, há uma enorme quantidade de possíveis aplicações que estão fora do nosso controle. Como tal, não podemos aceitar qualquer responsabilidade sobre os resultados obtidos. Em todas as situações, recomendamos a realização de ensaios preliminares. A Soudal reserva-se o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

Purgar e verificar o sistema:	• Purgue o sistema durante 5 segundos num recipiente de lixo, ativando primeiro o gatilho de segurança vermelho e, posteriormente, o gatilho preto principal, completamente. Os fluxos de ambos os produtos devem ser iguais em volume para garantir uma boa qualidade da espuma • Quando os fluxos forem visualmente iguais em volume, limpe a pistola com Soudal Gun & Foam Cleaner e volte a aplicar lubrificante no bocal da pistola • Insira o bico no bocal na parte da frente da pistola. Certifique-se de que o bico encaixa perfeitamente na pistola de aplicação até que um "clique" seja audível • Antes de pulverizar, é aconselhável fazer alguns disparos de teste num recipiente de lixo, para verificar se a qualidade da espuma é boa e se a cor da espuma produzida é homogênea. Uma cor de espuma homogênea indica uma boa relação de mistura. Antes de começar com o processo de aplicação, é aconselhável fazer alguns disparos de teste para se habituar ao processo de pulverização, se for o caso.
Aplicação:	• Verifique se as condições de aplicação estão de acordo com as prescrições mencionadas nas propriedades do Produto • Segure a pistola de aplicação a cerca de 15-60 cm da superfície/espaco desejado, premindo completamente o gatilho • Certifique-se de que o gatilho está sempre premido completamente durante a pulverização. Um gatilho não completamente pressionado, pode resultar em má qualidade de espuma (mistura fora do rácio) • Mova a pistola de aplicação sob um movimento controlado para cobrir a superfície/espaco desejado com espuma • Pulverizar em camadas de espuma de cerca de 50 mm de espessura. Enquanto pulveriza, uma quantidade de calor é libertada, devido à natureza exotérmica da reação química do PU. Certifique-se de que o substrato não é afetado por essa libertação de calor. É aconselhável fazer um teste prévio para verificar • Substitua o bico quando não for utilizado por mais de 20 segundos (mais rápido se a temperatura dos componentes for mais elevada, como 20°C) • Verifique durante a pulverização contínua, se a cor da espuma é homogênea e se é formada uma espuma rígida e dura, após alguns minutos

Observação: Esta versão da Ficha Técnica substitui todas as versões anteriores. As diretivas constantes deste documento são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência e são submetidos em boa-fé. Em resultado da diversidade de materiais e substratos, há uma enorme quantidade de possíveis aplicações que estão fora do nosso controle. Como tal, não podemos aceitar qualquer responsabilidade sobre os resultados obtidos. Em todas as situações, recomendamos a realização de ensaios preliminares. A Soudal reserva-se o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

Interrupção da aplicação:	Esvaziar os cilindros:	Quando os cilindros estiverem vazios, devem ser ligados 2 novos. Certifique-se de que ambos os cilindros estão completamente vazios para eliminação (ver manual): • Feche as válvulas de ambos os cilindros • Esvazie o líquido restante nas mangueiras, num recipiente de lixo, ativando o gatilho da pistola de aplicação • Siga as instruções mencionadas na parte de eliminação (ver manual) • Limpe ambas as extremidades da mangueira com Soudal Gun & Foam Cleaner. Preste especial atenção à limpeza da extremidade da mangueira ISO. Se não forem limpos corretamente, podem ocorrer bloqueios ou fugas • Ligue as mangueiras aos novos cilindros • Retire o bico e limpe a pistola de aplicação com Soudal Gun & Foam Cleaner • Agite os novos cilindros vigorosamente durante 20 segundos • Abra as válvulas do cilindro lentamente e verifique se há fugas • Purgue o sistema como mencionado anteriormente e avalie visualmente se os fluxos são iguais em volume • Limpe a pistola de aplicação com Soudal Gun & Foam Cleaner • Aplique lubrificante suficiente no bocal da pistola e insira um novo bico • O processo de pulverização pode ser continuado
	Quando os cilindros não estiverem vazios e tiverem de ser armazenados por um curto período de tempo (1-7 dias):	• Feche ambas as válvulas dos cilindros • Retire o bico e limpe a pistola com Soudal Gun & Foam Cleaner • Aplique lubrificante suficiente no bocal da pistola e reinsira o bocal usado • O sistema pode ser armazenado de acordo com as condições de armazenamento até 1 semana • Se o processo de pulverização tiver de ser continuado, retire o bico, agite ambas as latas durante 20 segundos e abra as válvulas de ambos os cilindros • Siga as instruções de "purgar e verificar o sistema" antes de iniciar um novo trabalho de pulverização

Observação: Esta versão da Ficha Técnica substitui todas as versões anteriores. As diretivas constantes deste documento são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência e são submetidos em boa-fé. Em resultado da diversidade de materiais e substratos, há uma enorme quantidade de possíveis aplicações que estão fora do nosso controle. Como tal, não podemos aceitar qualquer responsabilidade sobre os resultados obtidos. Em todas as situações, recomendamos a realização de ensaios preliminares. A Soudal reserva-se o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

	Quando os cilindros não estiverem vazios e tiverem de ser armazenados por um período superior a 1 semana:	• Feche ambas as válvulas dos cilindros • Retire o bico e limpe a pistola com Soudal Gun & Foam Cleaner. Aplique lubrificante suficiente no bocal da pistola e reinsira o bico usado • Se o sistema não for utilizado há uma semana, deve ser ativado uma vez por semana. • Isto é feito agitando ambos os cilindros por 20 segundos e abrindo completamente as válvulas de ambos os cilindros • Retire o bico e purgue durante alguns segundos num recipiente de lixo premindo completamente o gatilho. Isto vai enxaguar as mangueiras • É aconselhável repetir isto uma vez por semana, desde que o sistema não seja utilizado • Limpe a pistola com Soudal Gun & Foam Cleaner • Aplique lubrificante suficiente no bocal da pistola de aplicação e reinsira o bico usado, para armazenamento • Feche ambas as válvulas dos cilindros • O sistema pode ser armazenado de acordo com as condições de armazenamento • Se o processo de pulverização tiver de ser continuado, retire o bico, agite ambas as latas durante 20 segundos e abra ambas as válvulas do cilindro • Siga as instruções de "purgar e verificar o sistema" antes de iniciar um novo trabalho de pulverização
--	---	---

Camadas de espuma

Espessura da camada	Aprox. 50 mm	A alta espessura da espuma pode ser alcançada usando várias camadas de máx. 50 mm cada. É aconselhável esperar 20 minutos entre a aplicação de mais camadas sobre as anteriores, quando for necessária uma espessura total > 100 mm.
Proteção UV	Revestimento	Para aplicações no exterior, a espuma deve ser protegida contra a radiação UV.

Observação: Esta versão da Ficha Técnica substitui todas as versões anteriores. As diretivas constantes deste documento são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência e são submetidos em boa-fé. Em resultado da diversidade de materiais e substratos, há uma enorme quantidade de possíveis aplicações que estão fora do nosso controle. Como tal, não podemos aceitar qualquer responsabilidade sobre os resultados obtidos. Em todas as situações, recomendamos a realização de ensaios preliminares. A Soudal reserva-se o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO Ficha Técnica

Data de revisão: 25/05/2021

Página 6 de 6

Eliminação dos cilindros: Verifique a Ficha de Segurança / Guia de Produto e Aplicação

Embalagem:

	Soudafoam MAXTWO HFO	Soudafoam MAXTWO HFO-XL
Peso líquido total	12 kg	40 kg
Embalagem	1 caixa com: -1 cilindro Soudafoam MAXTWO HFO POLY -1 cilindro Soudafoam MAXTWO HFO ISO	-1 caixa com 1 cilindro Soudafoam MAXTWO HFO-XL POLY -1 caixa com 1 cilindro Soudafoam MAXTWO HFO-XL ISO
Rendimento teórico*	430 L	1430 L
Cor	Champanhe	
Prazo de validade	12 meses	
Acessórios (disponíveis separadamente)	- 1 pistola de aplicação Soudal - 2 mangueiras de cada 2,9m - 10 bicos - lubrificante para a pistola - Soudal Gun & Foam Cleaner - Chave-inglesa	

** Nota: Os cálculos teóricos do rendimento do volume, são determinados em condições perfeitas de laboratório, sem ter em conta a perda de gás durante a aplicação. As temperaturas mais baixas dos componentes (<15°C) têm um impacto negativo no rendimento, na relação de mistura e nas propriedades da espuma em geral.*

Conselhos de segurança:

Ambos os cilindros estão sob pressão. Não fure os cilindros, não os elimine antes de os esvaziar. Evite o armazenamento prolongado à luz solar direta ou perto de fontes de calor.

Não respire vapores ou spray. Utilize apenas numa área bem ventilada. Utilize equipamento protetor adequado. Recomenda-se o uso de proteção respiratória durante o funcionamento do sistema Soudafoam MAXTWO HFO (por exemplo, respirador de máscara facial) em combinação com óculos de segurança. Consulte a Ficha de Segurança para obter mais informações sobre a proteção pessoal e a proteção do ambiente.

Observação: Esta versão da Ficha Técnica substitui todas as versões anteriores. As diretivas constantes deste documento são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência e são submetidos em boa-fé. Em resultado da diversidade de materiais e substratos, há uma enorme quantidade de possíveis aplicações que estão fora do nosso controle. Como tal, não podemos aceitar qualquer responsabilidade sobre os resultados obtidos. Em todas as situações, recomendamos a realização de ensaios preliminares. A Soudal reserva-se o direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.